



moviniti

sequence

Abbildung aller Prozesse für die produktionssynchrone Versorgung

Warehouse

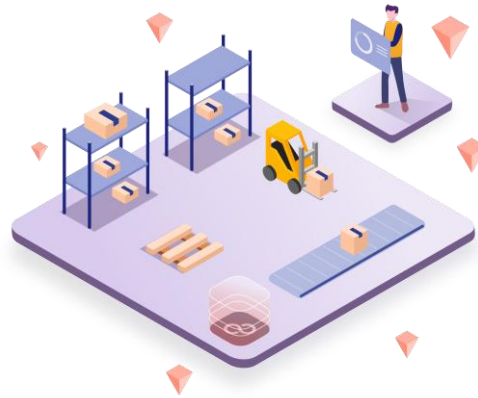
Warehouse Management



- Digitale Unterstützung aller Lageraktivitäten von Wareneingang bis Warenausgang
- Intuitive Benutzerführung
- Auswertungen von Beständen und Lagerbewegungen in Echtzeit

Sequence

Just-in-Sequence Versorgung



- Empfang und Verarbeitung von Produktionsdaten zu Aufträgen in richtiger Reihenfolge
- Bearbeitung der Aufträge nach verschiedenen Strategien möglich
- Sicherstellung der Just-in-Time und Just-In-Sequence Verladung

Assembly

(Vor-) Montage



- Manuelle oder automatisierte Erstellung von Montageaufträgen
- Montage als Batch oder in Sequenz möglich
- Bearbeitung der Aufträge erfolgt über Handheld oder Monitor

Ihre Vorteile mit moviniti



Effizient

- Implementierung innerhalb von 8 Wochen möglich
- Wenig Schulungsaufwand durch intuitive Benutzerführung
- Einfach konfigurierbar und integrierbar



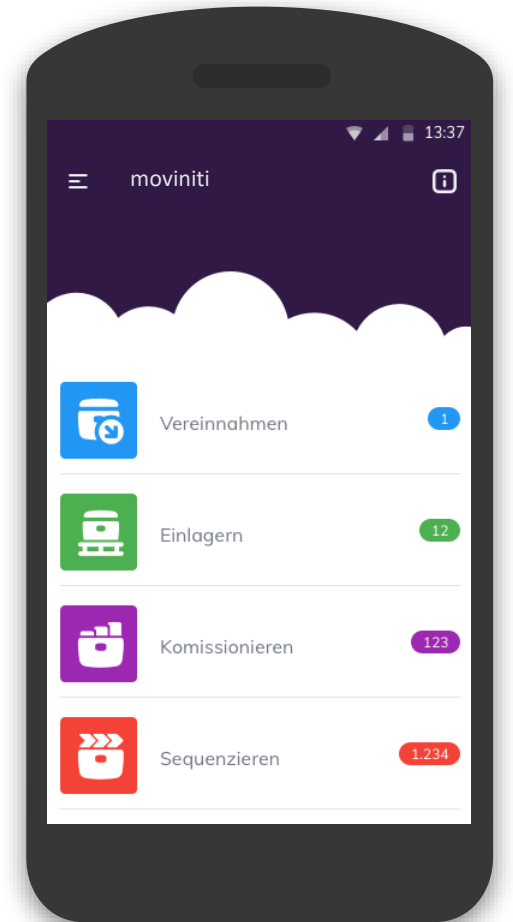
Transparent

- Ortsunabhängiger Zugriff auf Dashboard und Webanwendung
- Auswertung der Daten in Echtzeit
- Transparentes Lizenzmodell nach dem Pay-per-Use Prinzip



Erweiterbar

- Kontinuierliche Erweiterung des allgemeinen Funktionsumfangs
- Umfangreiche Schnittstellen bereits im Einsatz
- Kunden und Logistikpartner eng in Entwicklungsprozess eingebunden

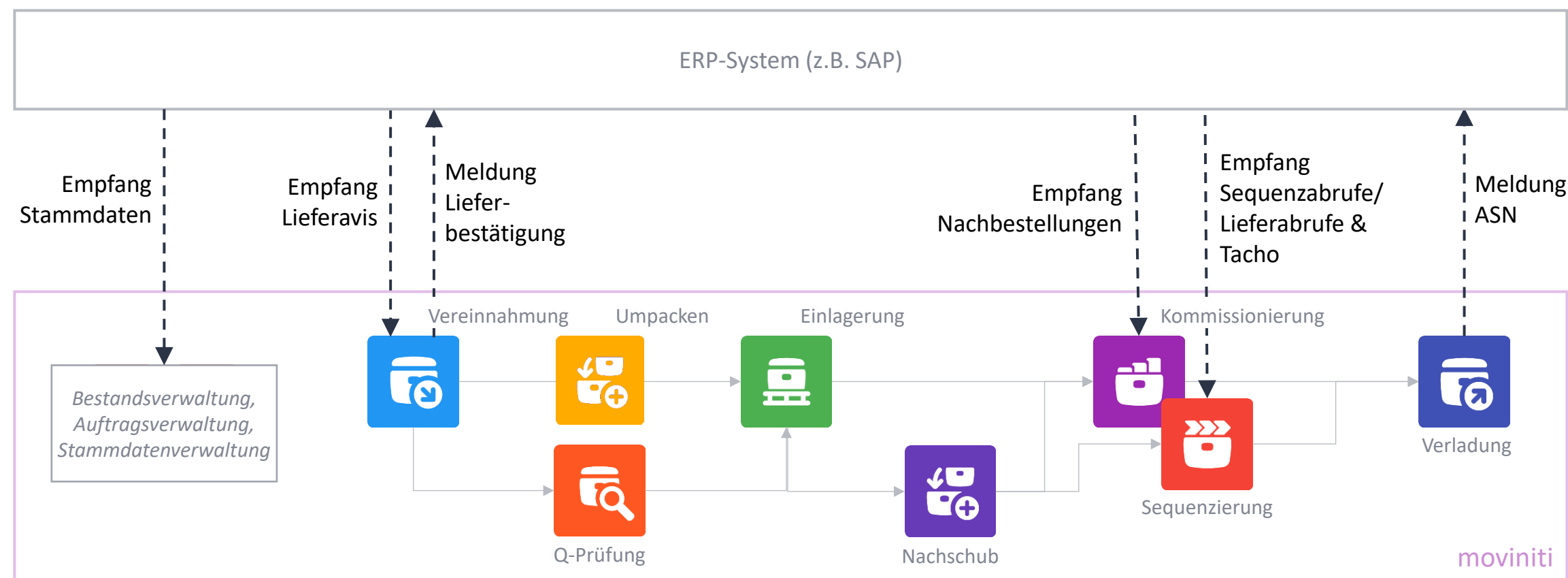


moviniti branchenübergreifend im Einsatz

 Vereinnahmen	 Auslagern
 Einlagern	 Kommissionieren
 Q-Prüfung	 Sequenzieren
 Nachschub	 Montage
 Umlagern	 Verladen
 Umpacken	 Inventur



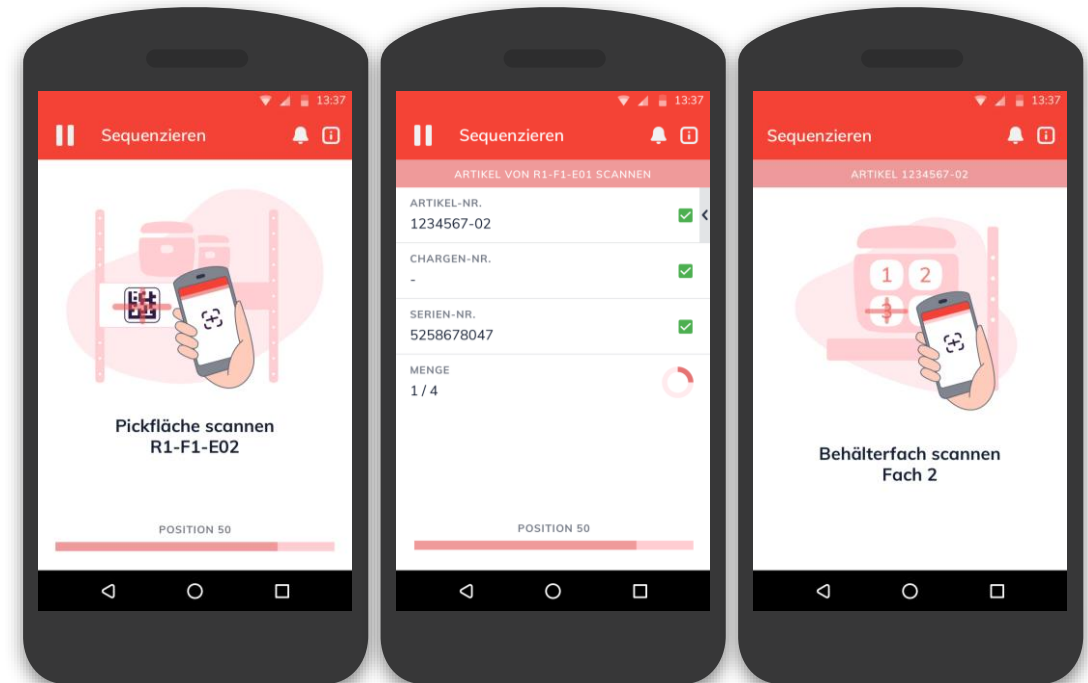
moviniti Standardschnittstellen als auch EDI-Nachrichtenstandards verfügbar (EDIFACT, VDA, Odette)



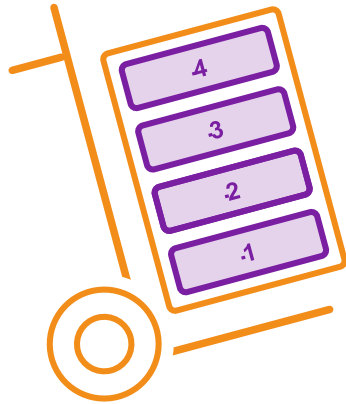
--- Schnittstelle -->

Umfangreiche Prüfungen zur Sicherstellung der richtigen Sequenz

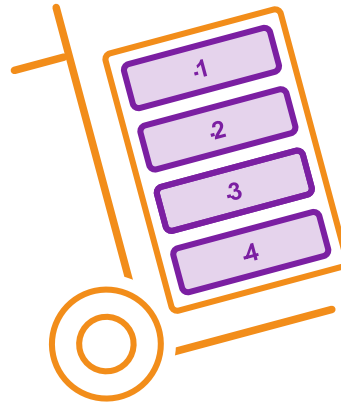
- Prüfung auf lückenlose Sequenz möglich
- Prüfung auf korrekte, auftragsübergreifende Reihenfolge
- Automatische Erstellung von Bestandslücken
- Indexprüfung und Ausnahmen für Vorserien
- Validierung Artikel, Index und Charge durch Scan
- Validierung des richtigen Fachs im Sequenzgestell
- 100% Qualitätskontrolle nach erfolgter Kommissionierung möglich
- Sicherstellung der lückenlosen Reihenfolge der Gestelle in der Verladung



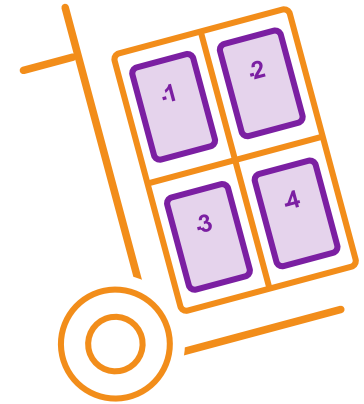
Verschiedene Sequenzstrategien verfügbar



In vorgegebener
Sequenzreihenfolge



In gestürzter/umgekehrter
Sequenzreihenfolge



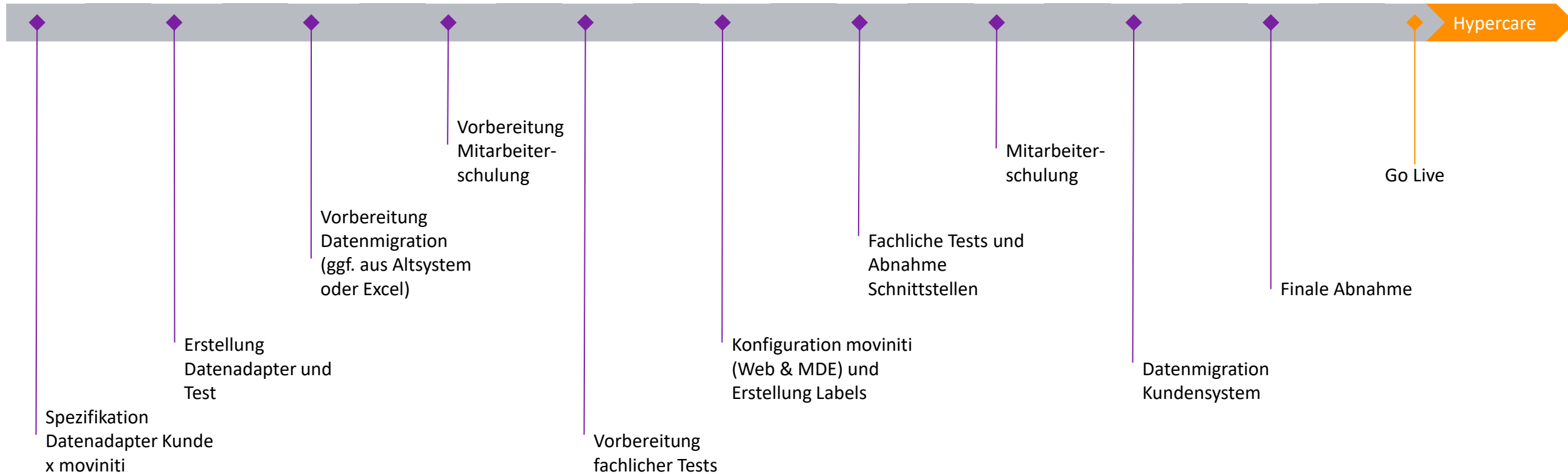
Wegeoptimierte
Sequenzreihenfolge

Funktionsumfang orientiert sich an dem VDI-Standard

VDI Kernfunktionen	Lagerstruktur	Bestandsverwaltung	ERP-Schnittstellen
	Stammdatenverwaltung	Transportverwaltung	Lagerinterne Prozesse
	Lagerstruktur	Warenausgang	Umlagerung
	Avisierung im Wareneingang	Verladung & Versand	Nachschub
	Vereinnahmung		Umbuchung
Zusätzliche Kernfunktionen von moviniti	Einlagerung		Inventur
	Q-Prüfung im Wareneingang		Leitstand
	Vereinzelung / Umpacken		Auftragsverwaltung
			Kommissionierung
			Verpackung (<i>noch nicht verfügbar</i>)
Zusätzliche Kernfunktionen von moviniti	Konfiguration Label-Standards	Q-Prüfung im Warenausgang	Sequenzierung
	Chargenverfolgbarkeit	Vorlesefunktion MDE	Auslagerung
	Seriennummer-Verwaltung	Mehrsprachigkeit	Abrufdatenverarbeitung Sequenz
	Leitstands-Funktion	Dashboard	Lager-Performance / Lager-KPIs
	Web-Zugriff auf Archiv-Daten	Wegeoptimierung	

Unterstützung vor, während und nach dem Roll-Out

Rollout inkl. einer Schnittstelle innerhalb von 6 bis 8 Wochen möglich



Vereinbaren Sie einen persönlichen Termin

Sarah Seiler

Leitung und Product Owner moviniti

E-Mail

sarah.seiler@moviniti.app

Telefon

+49 151 4063 9739

Weitere Informationen unter moviniti.app

