



moviniti

sequence

Numérisation de tous les processus logistiques pour un approvisionnement synchronisé avec la production

moviniti warehouse

Gestion de l'entrepôt



- Assistance numérique pour toutes les activités de l'entrepôt, de la réception à la sortie des marchandises
- Guidage intuitif de l'utilisateur
- Évaluation en temps réel des mouvements de stock et d'entrepôt

moviniti sequence

Approvisionnement juste en séquence



- Réception et traitement des données de production pour les commandes dans le bon ordre
- Les commandes peuvent être traitées selon différentes stratégies
- Garantie d'un chargement juste à temps et dans le bon ordre

moviniti assembly

(Pré-)assemblage



- Création manuelle ou automatisée des ordres de montage
- Assemblage par lots ou en séquence
- Les ordres sont traités via un appareil portable ou un moniteur

Vos avantages avec moviniti



Efficace

- Mise en œuvre possible en 8 semaines
- Peu de formation nécessaire grâce à un guidage intuitif de l'utilisateur
- Facile à configurer et à intégrer



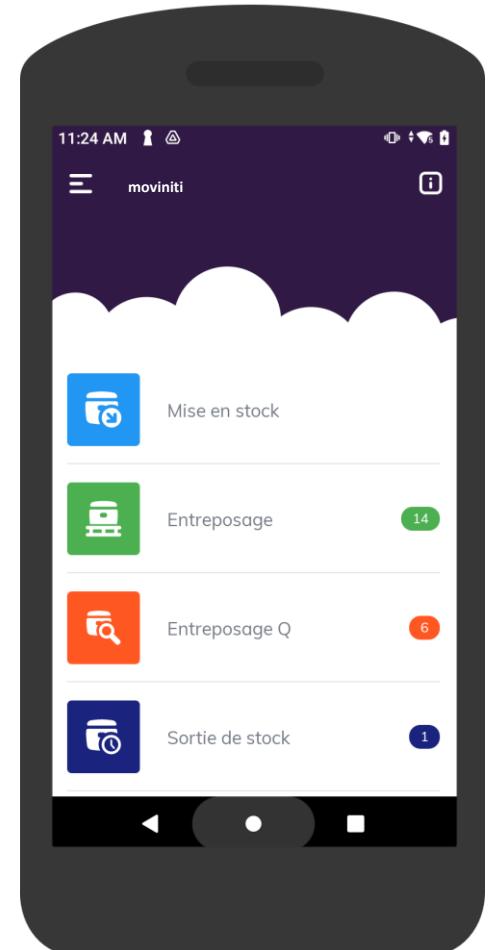
Transparence

- Accès au tableau de bord et à l'application web indépendamment du lieu
- Analyse des données en temps réel
- Modèle de licence transparent basé sur le principe du paiement à l'utilisation

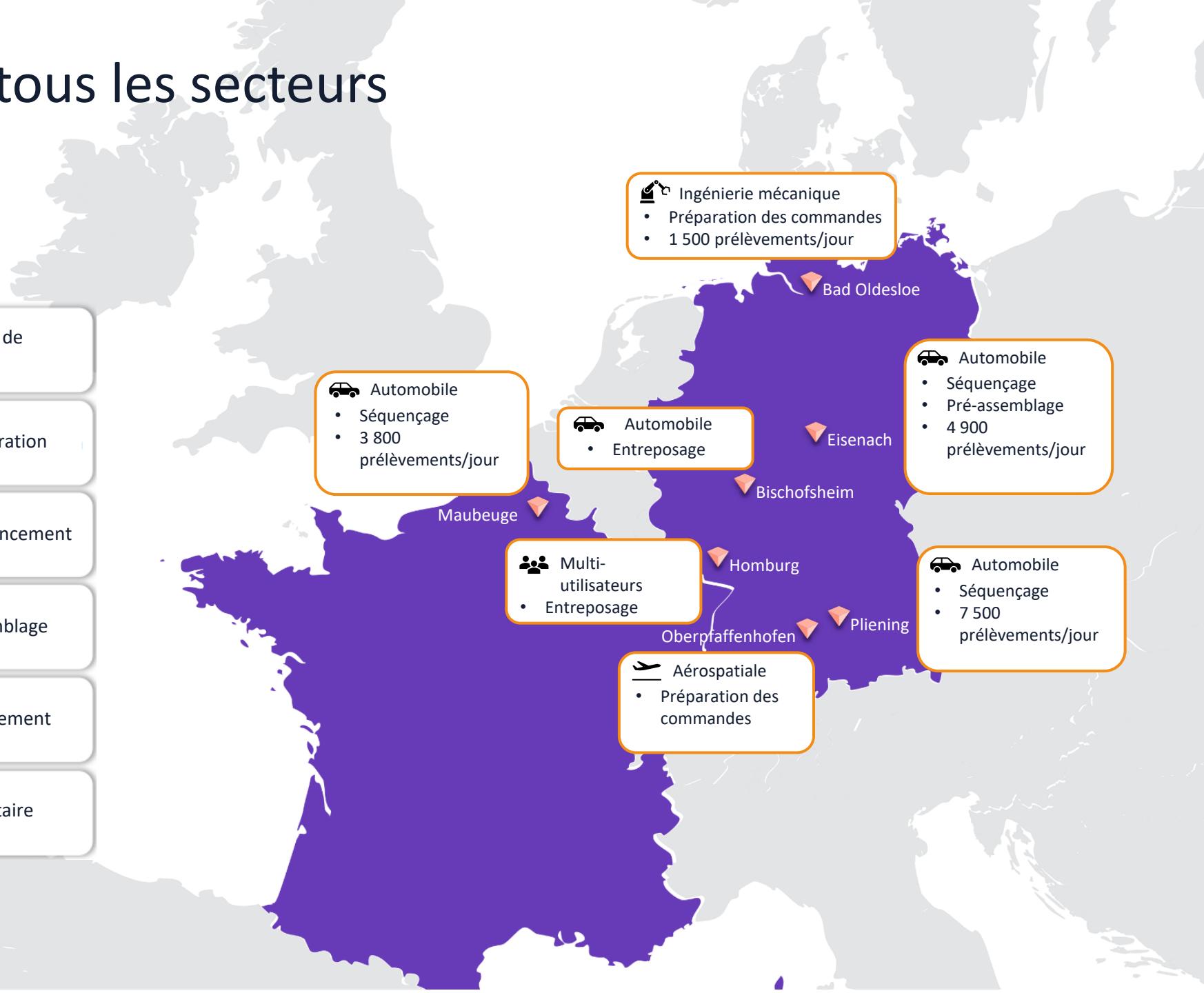
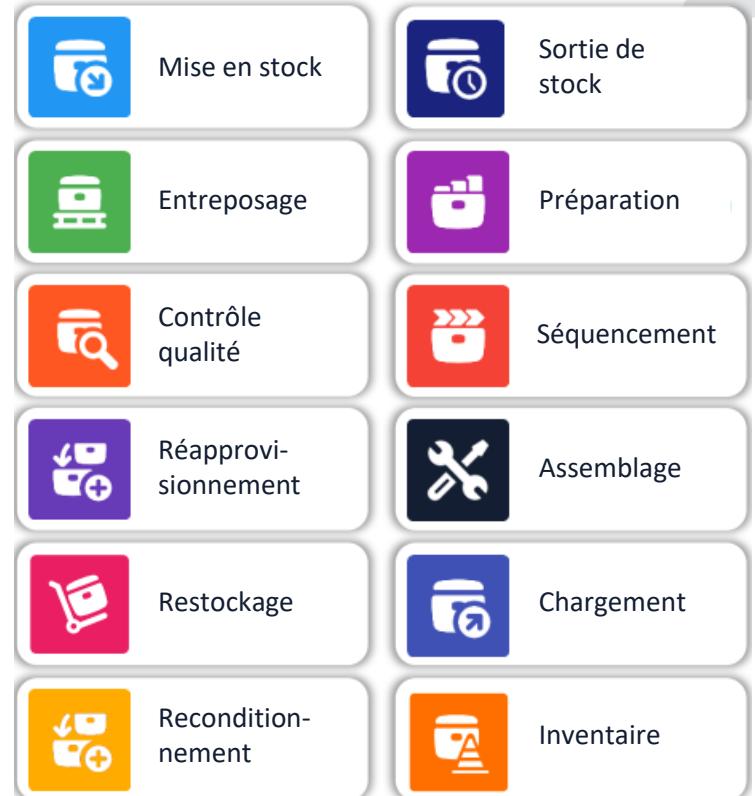


Extensible

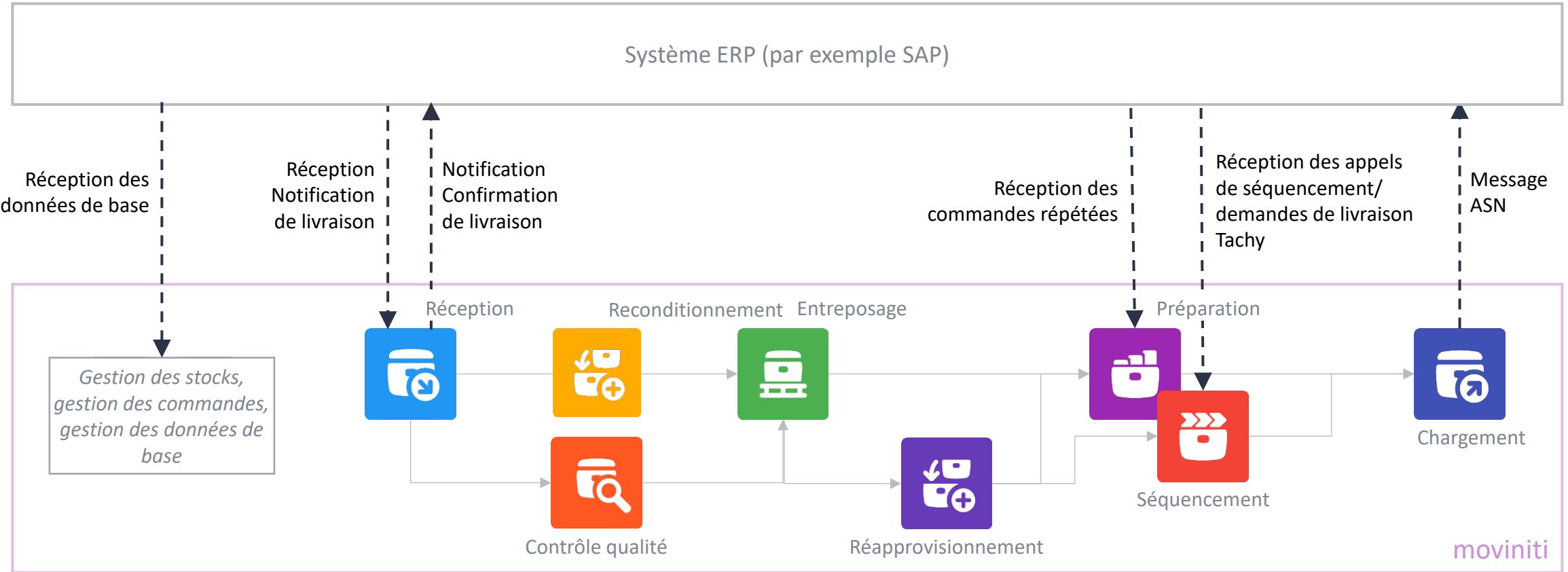
- Extension continue de la gamme générale de fonctions
- Interfaces étendues déjà utilisées
- Clients et partenaires logistiques étroitement impliqués dans le processus de développement



moviniti utilisé dans tous les secteurs

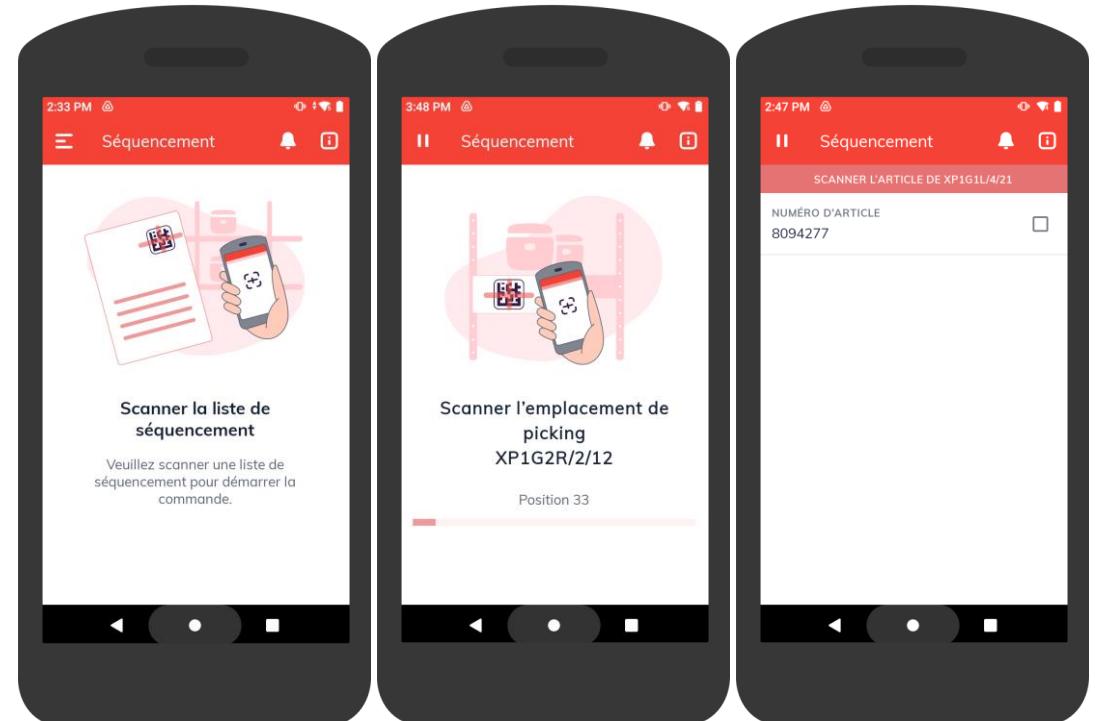


Interfaces standard moviniti et normes de messages EDI disponibles (EDIFACT, VDA, Odette)

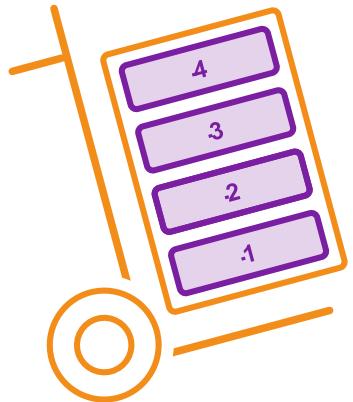


Contrôles approfondis pour garantir la séquence correcte

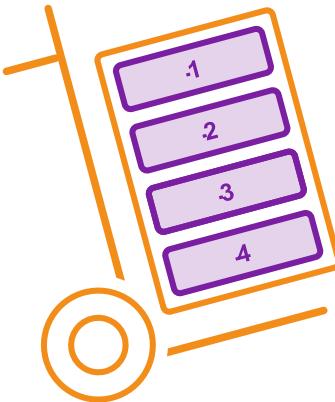
- Vérification de la séquence complète possible
- Vérification de la séquence correcte, dans l'ordre croisé
- Création automatique des écarts d'inventaire
- Vérification de l'index et exceptions pour les pré-séries
- Validation des articles, de l'index et du lot par scan
- Validation du compartiment correct dans le rack de séquence
- Contrôle qualité à 100 % après prélèvement possible
- Garantie de la séquence complète des racks pendant le chargement



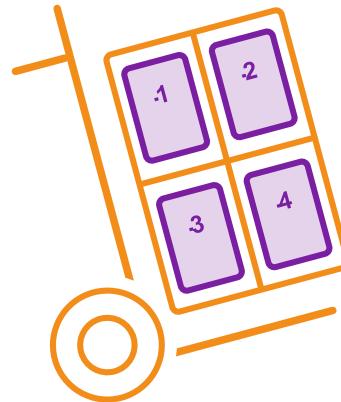
Diverses stratégies de séquence disponibles



Dans un ordre de séquence
spécifié
ordre de séquence



Dans un ordre inversé/inversé
Ordre de séquence



Optimisation du chemin
Ordre de séquence

La fonctionnalité est basée sur la norme VDI

Structure de l'entrepôt
Gestion des données de base
Structure de l'entrepôt
Avis de livraison
Mise en stock
Entreposage
Contrôle qualité
Séparation/reconditionnement

Gestion des stocks
Gestion des transports
Sortie des marchandises
Chargement / expédition

Interfaces ERP
Processus internes de l'entrepôt
Transfert
Réapprovisionnement
Transfert
Inventaire
Poste de contrôle
Gestion des commandes
Préparation des commandes
Emballage (<i>pas encore disponible</i>)

Fonctions principales VDI

Configuration des normes d'étiquetage
Traçabilité des lots
Gestion des numéros de série
Fonction station de contrôle
Accès Web aux données archivées

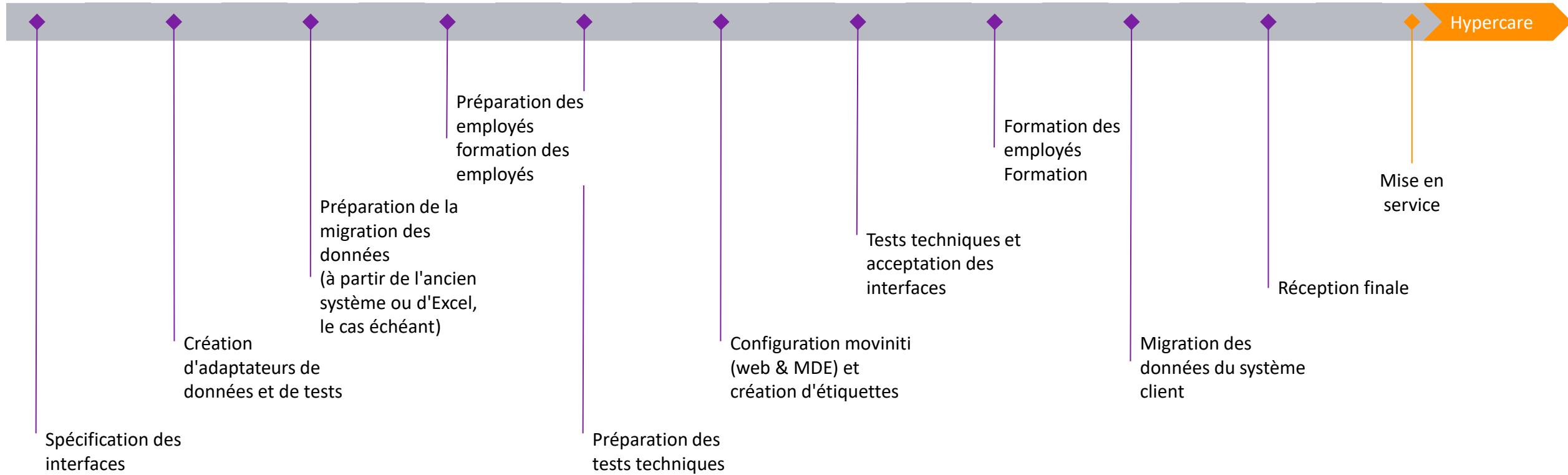
Contrôle qualité à la sortie des marchandises
Fonction de lecture à voix haute MDE
Multilingue
Tableau de bord
Optimisation des itinéraires

Séquençage
Sortie des stocks
Traitement des données de production
Performance de l'entrepôt

Fonctions supplémentaires essentielles de moviniti

Assistance avant, pendant et après le déploiement

Déploiement, y compris les interfaces, possible dans un délai de 6 à 8 semaines



Prendre rendez-vous

Sarah Seiler

Directrice de moviniti GmbH

E-mail

sarah.seiler@moviniti.app

Téléphone

+49 151 4063 9739

Plus d'informations sur moviniti.app

